

## Montageanleitung für Gitterroste

Gelötet wird auf einer planen,feuerfesten Unterlage. ( Glasscheibe oder z.B. geschliffener Granit )

Die ersten 2 Stegbleche am besten mit **2** Pinzetten ineinander stecken. Den Berührungspunkt mit etwas Lötwasser einpinseln, ein winziges Stück Weichlot auf die Nahtstelle geben und mit der Flamme kurz erwärmen. Es muss kein professionelles Lötgerät sein, ein Turbo-Gasfeuerzeug reicht völlig aus. Es reicht ein kurzer Flammenstoß von unter 1 Sekunde Dauer.

Nun werden weitere Stegbleche eingesteckt und verlötet. Dieser Vorgang wird jetzt so lange wiederholt bis ein ausreichend großes Stück Gitterrost fertig ist. Ideal wäre es, den ganzen 50x50 mm großen Rost fertigzustellen. Passende Stücke werden dann mit einer Trennscheibe herausgeschnitten. ( Beiderseitig der Schnittlinie sollten vor dem Trennen weitere Lötunkte angebracht werden, um den Rost zu stabilisieren. )

Der Rost benötigt keinen Rahmen, sondern endet mit den Stegblechen. Nachdem die überstehenden Blechteile mit einer Trennscheibe gekürzt wurden, bitte die Außenseite des Rost noch einmal nachlöten. Nun kann die Außenseite mit einer Trennscheibe versäubert werden.

